ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und –fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle

SYSTEMCERT
Zertifizierungsges.m.b.H.

bescheinigt hiermit dem Betrieb

PORR AUSTRIARAIL

PORR AUSTRIARAIL GmbH
Thalerhofstraße 88
8141 Premstätten
Österreich

dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL 2 nach EN 15085-2:2020

Anwendungsgebiet: Schweißen von Schienenfahrzeugen
Tätigkeitsbereich P, M, S

Geltungsbereich:

Schweißprozess(e) (nach EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe(n) (nach CEN ISO/TR 15608)	Dickenbereich(e) (t_{min} – t_{max})	Bemerkungen
135	3.1	t ≥ 3mm	BW[1)], FW[2)]
111	1.1	t ≥ 3mm	BW[1)], FW[2)]

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Johann FELFER, IWS AT 0976, geb.: 18.06.1953 (Stufe C nach EN 15085-2)

gleichberechtigter Vertreter: Ing. Peter Spreitzer, HTL Maschinenbau, geb. 24.06.1991, HTL Maschinenbau

Bemerkungen: siehe Beiblatt
Überwachung: jährlich

Erstzertifizierung am: 05.12.2016
Verlängerung am: 24.11.2022
gültig bis: 04.12.2025

Leoben, am 14.12.2023

Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)

SYSTEMCERT EN 15085-2 zertifiziert Reg.Nr. R06910816

Akkreditierung Austria A 0930 ISO/IEC 17065

Registrier-Nr.: R06910816
SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930